

Florianópolis, 05 de maio de 2025.

Em atenção ao Pregão Eletrônico n. 12/2025:

Para que todos tenham o mesmo entendimento, abaixo os questionamentos formulados por interessados nesta licitação, bem como os devidos esclarecimentos desta Comissão Permanente de Licitação.

QUESTIONAMENTO 01:

Os itens 4 e 5 pedem cadeiras com certificação ABNT, para a cadeira ser certificada pela ABNT o assento tem que ter sua profundidade entre 380mm e 470 mm, No edital a profundidade do assento é de 490mm, com variação de 5%.

Solicitamos alterar o descritivo para a variação de medida de profundidade do assento ficar dentro do que pede a norma ABNT. Ou retirar a exigência do certificado ABNT para os itens.

| Dimensões em milímetros | | | |
|-------------------------|---|------------|------------|
| Código | Nome da variável | Valor mín. | Valor máx. |
| a | Altura da superfície do assento (intervalo de regulagem) a, d | 420 | 500 |
| d | Largura da superfície do assento | 400 | — |
| c | Profundidade da superfície do assento | 380 | — |
| b | Profundidade do assento: Para cadeiras com regulagem dessa variável (faixa de regulagem), a dimensão deve ser encontrada em algum momento da regulagem de no mínimo 50mm de curso. | 380 | 470 |
| | Faixa de regulagem | 50 | |

ESCLARECIMENTO 01:

Referente a profundidade do assento das cadeiras dos itens 4 e 5, considerar a medida de 47cm e manter o certificado ABNT.

QUESTIONAMENTO 02:

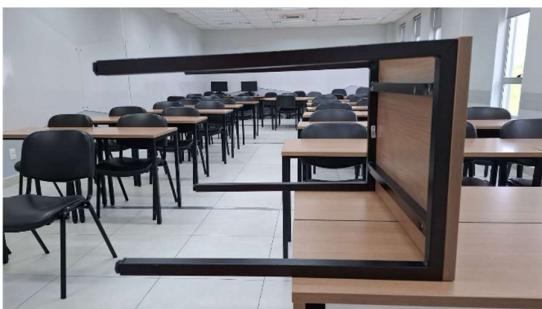
Gostaria de solicitar mais fotos da mesa referente ao item 1, com foco nos seguintes detalhes:

- Parte inferior da mesa
- Sistema de parafusação
- Estrutura dos tubos

Caso haja uma marca de referência que já tenha sido adquirida anteriormente, seria ótimo receber essa informação também.

ESCLARECIMENTO 02:

Em relação a marca de referência, localizei um registro no processo de aquisição realizado para Chapecó em 2024, sendo a Ergoplax/Plaxmetal.



QUESTIONAMENTO 03:

Gostaria de solicitar um prazo de entrega mínimo de 60 dias, considerando que se trata de uma quantidade elevada — mais de 1.000 unidades. Esse volume impacta diretamente os setores de logística e fabricação, exigindo um tempo adicional para garantir a qualidade e a organização do processo.

ESCLARECIMENTO 03:

A empresa homologada receberá o cronograma de entrega elaborado pelo Patrimônio, conforme citado no item 6.2 do Termo de Referência. Cumpre informar que, considerando a totalidade de itens deste projeto e a necessidade de organização prévia das Unidades Educacionais para recebimento e a adequada alocação dos volumes, o atendimento ao cronograma será de suma importância para mitigar impactos nas atividades educacionais.

QUESTIONAMENTO 04:

Pedimos que seja informado mais uma informação para a estação de trabalho. No descriptivo não ficou claro se precisa ou não de furos no tampo para passar os cabos, poderiam confirmar?

ESCLARECIMENTO 04:

As estações de trabalho deverão ter 2 furos de aproximadamente 60 mm de diâmetro, e acabamento com passa fio na cor preta, sendo um furo em cada extremidade de mesa, conforme imagem ilustrativa.

As mesas dos alunos não precisam de furo.

QUESTIONAMENTO 05:

Com relação ao mecanismo da cadeira, questionamos se a regulagem deve ser independente para a inclinação E a altura do encosto ou, se o produto deve possuir regulagem de inclinação para o assento e encosto de forma independente.

ESCLARECIMENTO 05:

R: Conforme especificado em edital, a regulagem da altura do encosto é independente e deve ser por meio de catraca. A regulagem de inclinação do assento e encosto deve ser de forma sincronizada. A regulagem do altura do assento deve ser de forma independente.

QUESTIONAMENTO 06:

A fim de ampliar a competitividade e oferta de produtos, bem como por adequação ao que comumente é comercializado no mercado, questionamos se pode ser aceito produto cuja espessura média mínima da espuma seja de 50mm. Em caso negativo, por favor embasar tecnicamente.

ESCLARECIMENTO 06:

R: Deverá ser mantida a espessura da espuma especificada. A espuma mais espessa, especialmente se combinada com uma densidade adequada, apresenta maior resistência à compressão ao longo do tempo. Isso significa que a espuma mante suas propriedades de suporte por um período mais longo, retardando o processo de deformação e perda de resiliência que ocorre com o uso contínuo. Uma espuma com deformação mais lenta tende a prolongar a vida útil da cadeira, gerando assim um melhor custo benefício para a instituição. Além disso, a espuma mais espessa proporciona uma superfície de assento mais macia e com maior capacidade de distribuir o peso do usuário de forma mais uniforme.

Comissão Permanente de Licitação.